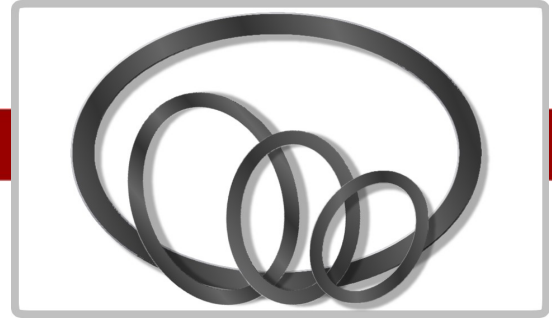


JOINTS DE CHAUDIERES

JOINTS DECOUPES

Graphite multicouche



Description

Joint d'étanchéité elliptique pour chaudière, sécheur et réservoir dans l'application trou d'homme, trou de poing et trou de visite.

Constitué de plusieurs couches de graphite pur à 99% d'épaisseur de 0,5mm (densité 1,1) avec renforts inox 316L.

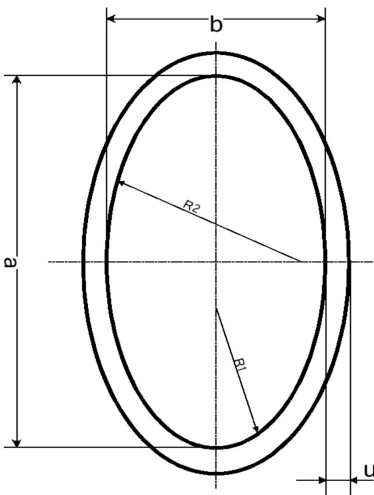
Domaines d'Applications

Ce joint est particulièrement adapté pour les applications où sont exigées des prestations mécaniques élevées, ainsi que des valeurs de serrage fortes.

Avantages

- résistance à l'eau, à la vapeur et aux solutions aqueuses,
- accepte les chocs thermiques,
- facilité de montage,
- sa capacité de déformation permet une parfaite étanchéité,
- lors de la dépose, le temps de nettoyage est minimum,
- réduction des coûts de maintenance,
- ne colle pas aux brides,
- épouse les imperfections et permet de reprendre les défauts de planéité,
- aucun resserrage n'est nécessaire.

Dimensions



DIMENSION STANDARD			
a	b	U	ép
65	50	10	6
80	60	10	6
80	60	12	6
80	70	12	6
90	70	12	6
100	70	12	6
100	80	12	6
110	80	12	6
150	80	12	6
100	70	15	6
100	80	15	6
110	80	15	6
120	80	15	6
140	90	15	6

DIMENSION STANDARD			
a	b	U	ép
150	110	15	6
140	90	20	6
140	100	20	6
140	100	20	6
210	150	20	6
220	150	20	6
400	300	20	6
160	120	25	6
180	140	25	6
200	150	25	6
330	230	25	6
350	250	25	6
380	280	25	6
390	290	25	6
400	300	25	6
420	320	25	6
330	230	30	6

DIMENSION STANDARD			
a	b	U	ép
370	270	30	6
380	280	30	6
390	290	30	6
400	300	30	6
410	310	30	6
380	280	30	6
390	290	30	6
400	300	30	6
400	300	35	6
380	300	40	6
330	230	25	6



13.10.16 v2

Les valeurs sont seulement indicatives et sont enregistrées de l'essai en laboratoire. Ce document est à titre indicatif et ne peut pas être utilisé pour des réclamations. Nous restons à votre disposition pour toutes demandes spécifiques. Température et Pression non associées.